



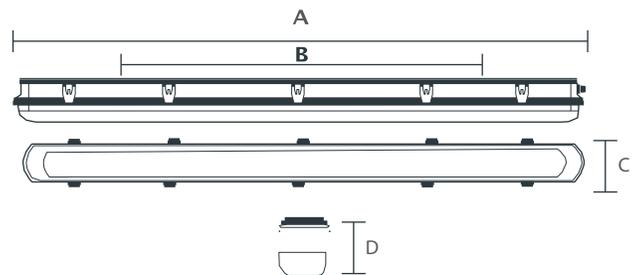
Luminario contra polvo y agua

ALUMBRADO INDUSTRIAL

Aplicaciones: Area de Regaderas, Armadoras, Almacenes, Granjas y Estacionamientos.

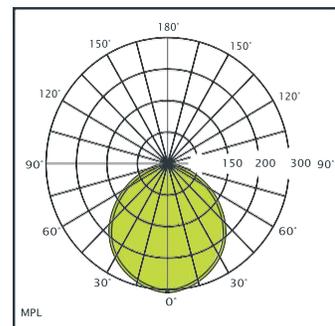
Características:

- Difusor: Acrilato transparente (AC), con protección UV, excelentes propiedades ópticas.
- Base: Policarbonato gris (PC), con protección UV y resistente al impacto.
- Reflector: Lámina de acero de color blanco (RAL 9003), partes peligrosas y vivas están aisladas con ayuda de aislamiento electrotécnico.
- Clips: Poliamida + 15 % fibra de vidrio.
- Junta de estanqueidad: Poliuretano (PUR), ranura de base llena de espuma.
- Pasacables: Glándula de goma (SBS).
- Pieza intermedia: Poliamida + 10 % fibra de vidrio, sirve para suspender el reflector durante el montaje.
- Instalación: El paquete contiene ganchos de acero inoxidable y soportes de acero inoxidable.



- **Lámpara: LED**
- Grado de protección: IP66
- Temperatura ambiente máxima: $t_a = 45^\circ \text{C}$
- **Potencia: 36W**
- Voltaje: 100-277V~
- **Hertz: 60**
- Flujo luminoso: 4 520 lm
- **IRC: >80**
- **Tiempo de vida: 50 000**
- Garantía: 3 años

CURVA FOTOMÉTRICA



NCRL-GAB2T-36W

Watts	36
Volts	110-117
Hertz	60
Temperatura de color	6500k
Flujo Luminoso	3700
Dimensiones (mm)	1172x700x145x111

